

# Инструкция по затяжке болта сайлентблока рессоры Sposób dokręcania wspornika zawieszenia z resorem lub ramieniem funkcyjnym

## Внимание:

Затягивайте всегда при необходимом уровне платформы!  
Не должно быть никаких остатков краски между эксцентриком и кронштейном!

## Uwaga:

Dokręcenie zgodne zawsze z wysokością jazdy!  
Żadnych pozostałości farby między podkładką mimośrodową a wspornikiem!



Головка болта должна всегда быть со стороны эксцентрика.

Łeb śruby zawsze po stronie podkładki mimośrodowej.

**Предварительная затяжка: 400 Nm**  
Используйте динамометрический ключ

Wstępne dokręcenie 400 Nm  
Zastosować klucz niutonometryczny

**Отметки для угла затяжки**  
Zaznaczenie kąta dokręcenia

**Угол затяжки 120°**  
Используйте гайковерт или удлинительный рычаг на 2,5 м.

Kąt dokręcenia: 120°  
Do dokręcenia zastosować klucz oraz 2,5 m ramię

**Визуальная проверка**  
Kontrola wizualna

## Моменты затяжки для систем пневмоподвески SAF Momenty dokręcenia dla zawieszni pneumatycznych SAF

**Момент затяжки для SAF INTRA со стальным кронштейном**  
Momenty dokręcenia zawieszni typu INTRA ze stalowymi wspornikami zawieszni

- M20x1,5 (SW30) 600 Nm
- M12 (SW19) 40 Nm
- M30 (SW46) 400 Nm + 120°
- M16 (SW24) 180 Nm для стального стакана при стальных подставках меча zawieszni, 80 Nm для пластикового стакана при подставках меча zawieszni z tworzywa sztucznego

**Момент затяжки для SAF INTRA с алюминиевым кронштейном и кронштейном из нержавеющей стали**  
Momenty dokręcenia zawieszni INTRA ze wspornikami aluminiowymi oraz ze stali szlachetnej

- M20x1,5 (SW30) 400 Nm
- M20x1,5 (SW30) 600 Nm
- M12 (SW19) 40 Nm
- M30 (SW46) 400 Nm + 120°
- M16 (SW24) 180 Nm для стального стакана при стальных подставках меча zawieszni, 80 Nm для пластикового стакана при подставках меча zawieszni z tworzywa sztucznego

**НЕОБХОДИМО ОБСЛУЖИВАТЬ! POŁĄCZENIE NIE JEST BEZOBŚLUGOWE!**

**Момент затяжки для SAF MODUL**  
Momenty dokręcenia zawieszni modularnych

- M24x2 (SW36) 400 Nm
- M12 (SW19) 40 Nm
- M12 (SW19) 80 Nm для стального стакана при стальных подставках меча zawieszni
- M30 (SW46) 400 Nm + 120°
- M22x1,5 (SW32) 580 Nm
- M20 (SW30) 180 Nm
- Болт Wkręty mocujące K100x40 (SW10) 20 Nm для пластикового стакана при подставках меча zawieszni z tworzywa sztucznego

## Внимание!

- На резьбовых соединениях не должно быть масла и смазки!
- Болт сайлентблока стального кронштейна не обслуживается
- Интервалы обслуживания для алюминиевого кронштейна и кронштейна из нержавеющей стали: первая проверка через 500 км, дальнейшие проверки каждые 6 месяцев
- Подшипник подвески: проверка момента затяжки 1.200 Nm
- Крепление амортизатора: проверка момента затяжки 400 Nm

## Uwaga!

- Gwinty nie mogą być ani zaolejone ani zabrudzone!
- Przy zastosowaniu wspornika stalowego połączenie jest bezobsługowe
- Okresy obsługowe dla zawieszni ze wspornikiem aluminiowym i ze stali szlachetnej: po pierwszych 500 km następna kontrola co 6 miesięcy
- Moment kontrolny połączenia 1.200 Nm
- Moment kontrolny mocowania amortyzatora 400 Nm